

Gebrauchsanweisung Opaquer combo.lign



Bitte diese Gebrauchsanweisung vor dem Produkteinsatz ausführlich lesen.

1. Einsatzbereich

1.1 Produktbeschreibung

Der Opaquer combo.lign ist ein opaker Kunststoff (Composite), um Verblendkronen, Verblendbrücken und Metallgerüste in der jeweiligen Zahnhärte der Verblendung abzudecken. Opaquer combo.lign ist ein dualhärternder Kunststoff, der selbsthärtend (durch Wärme) und mittels Licht in geprägter Wellenlänge (370 bis 500 nm) polymerisiert. Es stehen 4 Lichtpolymerisierende Farbpaste und ein Teil Katalyst-Paste (2:1) zur Verarbeitungszeit auf ca. 5 bis 6 min. angepasst werden. Als Richtwert gilt, bei +10 °C höherer Umgebungstemperatur verdoppelt sich die Reaktionsgeschwindigkeit!

3.3 Lichtpolymerisationsgeräte und Polymerisationszeiten

Es sind in Lichtpolymerisationsgeräten unterschiedliche Lichtquellen im Einsatz (Labor & Praxis). Dabei sind Lichtquellen erforderlich, die den Wellenlängenbereich von 370 bis 500 nm abdecken. Reine UV-Lichtpolymerisationsgeräte mit Wellenlängen von 320 bis 400 nm sind nicht geeignet. Geeignete Polymerisationsgeräte und Polymerisationszeiten auf Anfrage.

4. Haltbarkeit und Lagerung

Durch Trennung von lichtharter Farbpaste und Katalyst Paste wird die Haltbarkeit im Gesamtsortiment verlängert. Die lichtpolymerisierende Paste von Opaquer combo.lign ist bei bestimmungsgemäßer Lagerung zwischen 4° bis 24° C 3 Jahre haltbar. Die Katalyst Paste ist 1,5 Jahre haltbar und für das Mischen aller Farbpasten konzipiert. Opaquer combo.lign nur bei Hitze schützen. Nach Ablauf des Verfalldatums nicht mehr verwenden.

5. Sicherheits- und Gefahrenhinweise

Opaquer combo.lign ist eine Zubereitung aus acrylatischen Oligomeren, Füllstoffen (z.B. dentales Glaspulver), Katalysatoren und Farbpigmenten. Die Katalyst Paste (Kat.-Paste) enthält Dibenzoylperoxid, welches allergische Reaktionen auslösen kann. Bei empfindlichen Personen Sensibilisierungen hervorgerufen werden. Bei evtl. auftretenden Reizerscheinungen oder bei bekannten Allergien gegen eine der Inhaltsstoffe, wie z.B. Harze auf (Meth-)Acrylatbasis sollte das Produkt nicht zur Anwendung kommen. Hautkontakt vermeiden! Bei Augenkontakt oder längerem Kontakt mit der Mundschleimhaut sofort ausspülen mit Wasser spülen.

6. Sonstige Hinweise

Die Angaben dieser Gebrauchsanweisung werden stets den aktuellsten Ergebnissen und Erfahrungen angepasst. Wir empfehlen daher, vor Benutzung einer neuen Packung, die Gebrauchsanweisung zu lesen. Diese unverbindlichen Anwendungsrempfehlungen beruhen auf eigenen Erfahrungen. Der Benutzer ist für die Anwendung des Produktes selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht gehaftet, da breident keinen Einfluss auf die Weiterverarbeitung hat. Eventuell dennoch auftretende Schadensanspruchszuschriften siehe ausschließlich den Warenwert unserer Produkte.

Ausgabe: 2008-11-07/OD

Instructions for use



Opaquer combo.lign

Before using the product, please read these instructions for use carefully.

1. Indication range

1.1 Product description

Opaquer combo.lign is an opaque resin (composite) for coating porcelain veneer crowns, porcelain veneer bridges and metal frameworks with the respective tooth shade of the veneer. Opaquer combo.lign is a dual-hardening resin which is polymerized by heat (self-curing composite) and using a light source with a suitable wavelength (370 to 500 nm). 4 light-curing shade pastes in syringes of 4 g each (approx. 3 ml) and a catalyst paste in a separate syringe (cont. 4 g) are available. Opaquer combo.lign is intended to be used for fixed and removable dental restorations and for extraoral processing. Opaquer combo.lign may only be used in combination with an adhesive (bonding) system. All inorganic (silicification with ensuing silanization) and chemical primers to be used for metal-resin (composite) bonding are suitable.

2.2 Conditionierung von Zirkoniumdioxiderüsten und -kronen

Das Gerüst oder Krone wird mit 50 bis 110 µm Aluminiumoxyd mit 3 bis 4 bar abgestrahlt (Oberflächenvergrößerung). Danach z.B. mit Metall Primer II von GC (Härtvermittler zur Verbundung von Kunstoff mit Metall) benetzen und abdampfen lassen bis die Oberfläche trocken ist. (Gebrauchsanweisung Metall Primer II beachten!) Alternativ kann mit anorganischen Verfahren z.B. Silano-Pen oder Rocacate eine Silanierung erfolgen, bitte Gebrauchsanweisung beachten!

Das Gerüst oder Krone wird mit 50 bis 110 µm Aluminiumoxyd bei 2 bis 3 bar abstrahlen (Oberfläche vergrößern). Danach erfolgt die Benetzung mit lichthärtendem PMMA & Composite Primer visio.link (REF VLPMMA10) und anschließendem Polymerisieren im Lichtpolymerisationsgerät (z.B. 90 Sekunden im Heraeus Kulzer UniXS) gemäß Verarbeitungsanleitung visio.link.

3. Verarbeitung

3.1 Anmischen, Auftragen und Lichtpolymerisieren

Nach dem Konditionieren des Gerüsts Opaquer combo.lign auf einer Anmischplatte, -mulde oder Anmischblock zu je ein Teil lichtpolymerisierende Farbpaste und ein Teil Katalyst-Paste (Strangdosierung 1:1) auftragen und mit einem Kunstoffspatel gut mischen. Die gemischte Paste mittels Pinsel auf das Gerüst auftragen, die Verarbeitungszeit beträgt 5 bis 6 min. Bei +20 °C Raumtemperatur (Verlängerung der Verarbeitungszeit siehe 3.2). Zur Erreichung optimaler Verbundfestigkeiten ist die Härtung mittels Lichtpolymerisationsgerät erforderlich z.B. Uni XS 2 x 180 sec. Sie auf die Anmischunterlage durch chemische Härtung polymerisierte Paste bzw. Reste nicht mehr verwenden. Hinweise zur Inhibitionsschichtbildung!

Durch die Dualhärtung entsteht eine geringfügig größere Inhibitionsschicht (klebrige Schicht), die für den späteren Verbund der Folgeschichten bzw. Verklebung der Verblendhälften erforderlich ist. Deshalb darf Opaquer combo.lign nicht unter Vakuum gehärtet bzw. polymerisiert werden. Die Inhibitionsschicht ist kein Zeichen für mangelnde Durchhärtung, bitte nicht entfernen!!

3.2 Conditionierung

Opaquer combo.lign is not suitable for intraoral processing.

3.4 Shades and classifications for the classic A-D shade system

Light: A1 / A2 / A3 / B2
Medium: A3.5 / B3 / D3
Intensive: A4 / C3
GUM: Gingiva

2. Preparatory steps

2.1 Conditioning of metal frameworks

The metal framework is sandblasted with 110 µm aluminium oxide at a pressure of 3 to 4 bars (surface enlargement). Then the surface is wetted with Primer II from GC (bonding agent for bonding composite to metal) and cleaned with steam [Note: adhere to the processing instructions for Metal Primer III] until the surface is dry. Alternatively, silanization can be carried out using inorganic procedures (for example Silano-Pen or Rocacate); please adhere to the instructions for use!

2.2 Conditioning of zirconium dioxide frameworks and crowns

The framework or crown is sandblasted with aluminium oxide (50 to 110 µm) at a max. pressure of 2 bars (activation). Then Silano-Pen (REF 320 0047 0) is used for silicification and silanation (bonding agent) is carried out in accordance with the instructions for use for Silano-Pen (REF 320 0047 0).

2.3 Conditioning of BioXS

Sandblast the composite framework or crown 110 µm aluminium oxide at a pressure of 2 to 3 bars (to enlarge the surface). Then wet with light-curing PMMA & Composite Primer visio.link (REF VLPMMA10) and polymerize subsequently in the light-curing unit (for example 90 seconds in the Heraeus Kulzer UniXS) in accordance with the processing instructions for visio.link.

3. Processing

3.1 Mixing, applying and polymerizing

After separating the framework, add Opaquer combo.lign to one part of light-curing shade paste and one part of catalyst paste on a mixing plate, tray or block and stir thoroughly using a plastic spatula. Use a brush to apply the mixed paste to the framework; processing time span is 5 to 6 min, at a room temperature of 20 °C (extending the processing time, see 3.2). To achieve optimal bonding strength, hardening with a light-curing unit is required, for example Uni XS 2 x 180 sec. Do not use polymerized (by chemical hardening) paste or residues left on the mixing plate, tray or block.

Information on formation of inhibition layer!

Thanks to dual-hardening, a slightly larger inhibition layer (sticky layer) is formed, which is required for ensuring bonding of additional layers or luting of the veneers. Therefore Opaquer combo.lign must not be hardened or polymerized under vacuum. The inhibition layer does not indicate insufficient hardening; the layer must not be removed!!

3.2 Adjusting the processing time:

The processing time span can be adjusted to approx. 5 to 6 min for processing temperatures of e.g. 25 °C by changing the mixing ratio with a maximum of two parts of light-curing shade paste and one part of catalyst paste (2:1). If the ambient temperature is increased by 10 °C, the reaction rate will double!

3.3 Light polymerization units and polymerization times

Different light sources are used in light polymerization units (dental laboratories and practices). Light sources are required which cover a wavelength range of 370 to 500 nm. LED light polymerization units with wavelengths of 320 to 400 nm are not suitable. Suitable polymerization units and polymerization times are available at request.

4. Durability and storage

The storage in the comprehensive system can be extended by separating the light-curing shade paste and the catalyst paste. If proper storage between 4 to 24° C is ensured, the light-curing paste of Opaquer combo.lign features a shelf life of 3 years. The catalyst paste features a shelf life of 1,5 years and is intended for mixing all shade pastes. Opaquer combo.lign must be protected against heat. Do not use the product after the expiration date.

5. Safety recommendations and hazard warning

Opaquer combo.lign is composed of acrylate oligomers, fillers (for example dental glass powder), catalysts and color pigments. The catalyst paste contains benzoyl peroxide which may cause allergic reactions. Sensitization may be caused in susceptible persons. In case of allergic reactions or known allergies to any of the constituents, such as resins based on (meth-) acrylates, the product should not be used. Avoid skin contact! In case of contact with eyes or extended contact with the oral mucosa, rinse immediately with copious amounts of water.

6. Additional information

The information contained in these instructions for use is always updated according to the latest knowledge and experience. Therefore we recommend reading the instructions for use again before using a new package. These non-binding user recommendations are based on our own experience. The user himself is responsible for processing the product. Liability for incorrect results shall be excluded since breident does not have any influence on further processing. Any occurring claims for damages may only be made up to the value of our products.

edition: 2008-11-07/GB

Mode d'emploi



Opaqueur combo.lign

Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi avant d'utiliser le produit.

1. Domaine d'utilisation

1.1 Description du produit

L'opaqueur combo.lign est une résine (composite) opaque servant à recouvrir des couronnes, des ponts et armatures métalliques d'un revêtement cosmétique dans la dentine ténuante respective.

L'opaqueur combo.lign est une ligne combinant deux types de prises, l'auto durcissement (par la chaleur) et la photo polymérisation avec une longueur d'onde appropriée (370 à 500 nm). Quatre pâtes teintées qui photopolymérisent sont disponibles en seringues de 4 grammes chacun (env. 3 ml) ainsi qu'une pâte catalyseur dans une seringue séparée de 4 grammes. L'opaqueur combo.lign est prévu pour des prothèses fixes et mobiles ; il est conçu pour une mise en œuvre extra-buccale. L'opaqueur combo.lign est à utiliser uniquement avec un système adhésif.

Il est indiqué pour tous les primaires anorganiques (silicification avec silanisation) ainsi que les primaires chimiques prévus pour la cohésion métal-résine.

1.2 Indications

Recouvrement d'armatures métalliques à base d'alliages non précieux (MPM/NP) et précieux (MP) en utilisant un primaire (adhésif ou silanisé) pour :

- Couronnes télescopiques et coniques (overdenture)
- Couronnes cosmétiques, bridges cosmétiques
- Structures de châssis métalliques
- Infrastructures métalliques et structures tertiaires

L'opaqueur combo.lign se prête aussi à l'apport de teintes sur des infrastructures non métalliques en oxyde de zirconium et des infrastructures thermoplastiques BioXS quand on applique ensuite des revêtements cosmétiques avec des facettes novo.lign ou avec des matériaux de revêtement cosmétiques combo.lign et crea.lign.

1.3 Contre-indication

Ne pas appliquer l'opaqueur combo.lign en bouche.

1.4 Teintes et classifications selon le système de teintes classiques A-D

Light: A1 / A2 / A3 / B2
Medium: A3.5 / B3 / D3
Intensive: A4 / C3
GUM: Gingive

2. Préparations

2.1 Conditionnement d'infrastructures métalliques

Sabler l'infrastructure métallique avec de l'oxyde d'aluminium de 110 µ sous une pression de 3 à 4 bar (agrandissement de surface). Ensuite, appliquer par ex. du Metall Primer II de GC (adhésif pour liaison résine/métal) et passer à la vapeur jusqu'à ce que la surface soit sèche (observer le mode d'emploi Metall Primer II). L'autre alternative consiste à la silanisation (adhésif) selon le mode d'emploi Silano-Pen (REF 320 0047 0).

2.2 Conditionnement d'infrastructures et de couronnes en oxyde de zirconium

Sabler l'infrastructure ou la couronne avec de l'oxyde d'aluminium de 50 à 110 µ sous une pression de 2 bar maxi. (activation). Ensuite, procéder à la silanisation avec Silano-Pen (REF 320 0047 0) et après à la silanisation (adhésif) selon le mode d'emploi Silano-Pen (REF 320 0047 0).

2.3 Conditionnement de BioXS

Sabler l'infrastructure ou la couronne avec de l'oxyde d'aluminium de 110 µ sous une pression de 2 à 3 bar (agrandissement de surface). Moulurer ensuite avec du PMMA & Composite photo polymérisant Primer visio.link (REF VLPMMA10) et polymériser ensuite dans l'appareil photo polymérisant (par ex. 90 secondes dans le Heraeus Kulzer UniXS) selon le mode d'emploi visio.link.

2.4 Conditionnement d'infrastructures et de couronnes en résine

Sabler l'infrastructure ou la couronne avec de l'oxyde d'aluminium de 50 à 110 µ sous une pression de 3 à 4 bar (agrandissement de surface). Moulurer ensuite avec du PMMA & Composite photo polymérisant Primer visio.link (REF VLPMMA10) et polymériser ensuite dans l'appareil photo polymérisant (par ex. Uni XS 2 x 180 sec. Ne plus utiliser les restes de pâte durcies chimiquement sur la plaque de mélange. Recommandations au sujet de la formation d'une couche inhibitrice!

En raison de la combinaison de deux types de prise, il se produit une couche inhibitrice légèrement plus importante (couche collante) nécessaire à la liaison ultérieure des couches suivantes pour couler les pâtes cosmétiques. C'est la raison pour laquelle l'opaqueur combo.lign ne doit ni être durci sous vide ni polymériser. La couche d'inhibition n'est pas une signe de manque de durcissement, veuillez ne pas l'enlever!!

2.5 Adaptation de la plaque de manipulation :

En travaillant à des températures de par ex. 25° C, on peut échanger les rapports de mélange, adapter la plaque de manipulation en se servant au maximum de deux parts de pâte teinte photo polymérisante et d'une partie de pâte catalyseur (2:1) pour arriver à env. 5 à 6 min. La valeur indicative est qu'avec une température ambiante augmentant de +10° C, la vitesse de réaction sera doublée!

2.6 Appareils de photo polymérisation et durées des polymérisations

On trouve des sources de lumière différentes dans les appareils de photo polymérisation (laboratoire & cabinet). Ici, il faut des sources de lumière couvrant une longueur d'ondes de 370 à 500 nm. Des appareils de photo polymérisation UV avec des longueurs d'ondes de 320 à 400 nm ne sont pas adaptés. Les appareils de polymérisation et les durées de polymérisation appropriés vous seront indiqués sur demande.

2.7 Durée de conservation et stockage

En séparant la teinte photo polymérisante de la pâte catalyseur, on prolonge la durée de conservation de tout l'assortiment. La pâte photo polymérisante de l'opaqueur combo.lign se conserve jusqu'à 3 ans en la stockant de façon appropriée de 4° à 24° C. Le catalyseur se conserve un an et a été conçu de telle sorte à pouvoir être mélangé à toutes les pâtes servant à teinter. Protéger l'opaqueur combo.lign contre la chaleur. Ne plus l'utiliser après la date de péremption.

5. Recommandations de sécurité et mise en garde

L'opaqueur combo.lign est un produit composé d'oligomères acryliques, de charges (par ex. de la poudre de verre), de catalyseurs et de pigments colorants. La pâte catalyseur (pâte cat.) contient du peroxyde de dibenzoyl pouvant déclencher des réactions allergiques. Des sensibilisations peuvent être provoquées chez des personnes sensibles. En présence de réactions éventuelles ou d'allergies connues contre l'un des composants tel que par ex. des résines à base de méthacrylate, ne pas utiliser le produit. Eviter tout contact cutané! En cas de contact oculaire ou avec la muqueuse buccale, rincer tout de suite abondamment avec de l'eau.

6. Divers

Les indications contenues dans le mode d'emploi sont constamment révisées en fonction des dernières connaissances et expériences acquises. Nous vous conseillons donc de relire le mode d'emploi avant d'utiliser un nouveau coffret. Les conseils d'utilisation donnés n'ont qu'une valeur indicative et reposent sur notre propre expérience. L'utilisateur est seul responsable de l'utilisation du produit. Aucune responsabilité du fabricant ne pourra être engagée en cas de résultats défectueux, bref n'ayant aucune influence sur les étapes ultérieures de mise en œuvre. Toute indemnisation éventuelle se limitera à la valeur du produit.

edition: 2008-11-07/OF

Istruzioni d'uso



Leggere attentamente le istruzioni per l'uso prima dell'utilizzo del prodotto.

1. Campo d'applicazione

1.1 Descrizione del prodotto

L'opaco combo.lign è un composito fluido per il rivestimento estetico di ponti e corone e di manufatti in metallo nel colore naturale del dente. L'opaco combo.lign ha una polimerizzazione doppia, ovvero è autoindurente (grazie al calore) e polimerizza anche nell'apposita lampada fotopolimerizzabile ad adeguata lunghezza d'onda (da 370 a 500 nm). Sono disponibili 4 paste colorate fotopolimerizzabili in seringhe da 4 grammi ciascuna (ca. 3 ml) e la pasta catalizzatrice, in una siringa separata da 4 grammi. L'opaco combo.lign è indicato per protesi fisse e rimovibili ed è stato concepito per una lavorazione al di fuori del cavo orale. L'opaco combo.lign deve essere utilizzato solo in combinazione con l'adesivo. Sono indicati tutti i primi, sia quelli inorganici (silicificazione con sistemi di silanizzazione) che quelli per i sistemi d'adesione metallo-resina.

1.2 Indicazioni

Indicare per ricoprire i manufatti in metallo a base di leghe semioriente (dal cromo-cobalto) e di leghe auree, da utilizzare in combinazione con un primer (per adesione chimica o per silanizzazione) per

- Corone telescopiche e coniche (overdenture)
- Ponti e corone in rivestimento estetico
- Protesi scheletriche
- Manufatti in metallo e strutture terziarie

L'opaco combo.lign è inoltre indicato per la colorazione di manufatti privi di metalli, in ossido di zirconio e di materiali termoplastici, come BioXS, per il successivo rivestimento con le facette estetiche novo.lign e con i materiali combo.lign e crea.lign.

1.3 Controindicazioni

L'opaco combo.lign non deve essere utilizzato nel cavo orale.

1.4 Colori e classificazione in base al sistema di colori Vita classic A-D

Light: A1 / A2 / A3 / B2
Medium: A3.5 / B3 / D3
Intensive: A4 / C3
GUM: per creazione finta gengiva

2. Preparazione

2.1 Condizionamento di manufatti in metallo

Il manufatto in metallo viene sabbiato con 110 µm di ossido di alluminio e ad una pressione di 3-4 bar (ampliare la superficie). Successivamente applicare un primer, p.es. Metal Primer II, della ditta GC (l'adesione chimica tra metallo e composito) e far evaporare fino a che la superficie sia asciutta (leggere attenzionalmente le istruzioni d'uso del Metal Primer II) in alternativa è possibile eseguire una silanizzazione, con Silano-Pen o Rocacate, leggere attenzionalmente le relative istruzioni d'uso!

2.2 Condizionamento di manufatti e corone in ossido di zirconio

Sabbiare il manufatto o la corona con 50 - 110 µm di ossido di alluminio e ad una pressione di max. 2 bar (attivazione). Successivamente procedere con la silanizzazione per mezzo di Silano-Pen (REF 320 0047 0) ed infine silanizzare (adesivo) seguendo le istruzioni d'uso del Silano-Pen (REF 320 0047 0).

2.3 Condizionamento di manufatti in BioXS

Sabbiare il manufatto o la corona in resina biocompatibile BioXS con 110 µm di ossido di alluminio e ad una pressione di 2 - 3 bar (ampliare la superficie). Successivamente applicare il primer fotopolimerizzabile viso.link per resine a base di polimetilmetacrilato (PMMA) e compositi (REF VLPMMA10) ed infine polimerizzare nella lampada fotopolimerizzabile (p.es. per 90 secondi nell'apparecchio UniXS di Heraeus Kulzer), seguendo le istruzioni d'uso del prodotto viso.link.

3. Lavorazione

3.1 Miscelazione, applicazione e fotopolimerizzazione

Dopo il condizionamento del manufatto, applicare l'opaco combo.lign su un mortaietto da miscelazione o su un blocco da impasto con una parte di pasta colorata fotopolimerizzabile ed una parte di pasta catalizzatrice (rapporto di miscelazione 1:1) e miscelare bene utilizzando una spatola in plastica. Applicare sul manufatto la pasta ottenuta dalla miscelazione, con un pennello; il tempo di lavorazione è di 5 - 6 min. ad una temperatura ambiente di 20° C (per il prolungamento del tempo di lavorazione vedere al punto 3.2). Per ottenerne un'adesione ottimale, l'indurimento deve avvenire per mezzo di una lampada fotopolimerizzabile p.es. Uni XS 2 per 180 sec. Non lavorare più la pasta polimerizzata, ottenuta per indurimento chimico sul mortaio da miscelazione o gli eventuali residui.

Avvertenze per la formazione dello strato di inibizione! Grazie all'indurimento duale si crea un maggiore strato di inibizione (strato adesivo), che è necessario per l'adesione degli strati successivi e l'incollaggio delle facette estetiche. Perciò l'opaco combo.lign non deve essere indurito o polimerizzato sottovuoto. Lo strato d'inibizione non indica un indurimento insufficiente, non rimuovetelo!

3.2 Adattamento del tempo di lavorazione:

Ad una temperatura di lavorazione di p.es. 25° C è possibile adattare il tempo di lavorazione di 5-6 minuti, cambiando il rapporto di miscelazione fino al massimo a due parti di pasta colorata fotopolimerizzabile e ad una parte di pasta catalizzatore (2:1).

Considerato come valore indicativo, ad una temperatura ambiente maggiore di +10° C si raddoppia la velocità di reazione!

3.3 Lampade fotopolimerizzabili e tempi di polimerizzazione

Le lampade fotopolimerizzabili utilizzano diversi sistemi di irradiazione (per il laboratorio e per lo studio odontoiatrico). In questo caso sono necessarie fonti di irradiazione, che coprano un intervallo di lunghezza d'onda tra 370 e 500 nm. Non sono indicati gli apparecchi a raggi UV con lunghezza d'onda tra 320 e 400 nm. È possibile richiedere la tabella con l'indicazione degli apparecchi idonei ed i corretti tempi di polimerizzazione.

4. Conservazione e durata

Grazie alla separazione della pasta colorata fotopolimerizzabile dalla pasta catalizzatrice, la durata di conservazione dell'intero assortimento viene prolungata. La pasta fotopolimerizzabile dell'opaco combo.lign se correttamente conservata, tra 4° e 24° C, può avere una durata di 3 anni. La pasta catalizzatrice ha la durata di 1,5 anni ed è concepita per la miscelazione con tutte le paste colorate. Proteggere l'opaco combo.lign da fonti di calore. Dopo la data di scadenza, non utilizzare più il prodotto.

5. Avvertenze per la sicurezza ed indicazioni di pericolo

L'opaco combo.lign è un preparato a base di oligomeri acrilici, micropiropiti (p.es. fibri di vetro), catalizzatori e pigmenti colorati. La pasta catalizzatrice (Kat-Paste) contiene perossido di benzozole, che può provocare reazioni allergiche. Nel caso di soggetti sensibili possono insorgere fenomeni di sensibilizzazioni. Qualora si verificassero eventuali irritazioni o nel caso di allergie note nei confronti di specifiche sostanze, come p.es. resine su base di metil-acrilati, il prodotto non dovrebbe essere utilizzato. Evitare il contatto con la pelle! Nel caso di contatto con gli occhi o di contatto prolungato con le mucose del cavo orale sciapare subito ed abbondantemente con acqua.

6. Ulteriori indicazioni

Queste istruzioni d'uso sono costantemente aggiornate in base alle più recenti esperienze e conoscenze. Consigliamo, perciò, prima dell'uso di una nuova confezione, di leggere nuovamente le istruzioni d'uso. Questi consigli all'utente non sono vincolanti e si basano sulle esperienze aziendali. L'utente è personalmente responsabile dell'utilizzo del prodotto. La brevetto non si assume alcuna responsabilità in caso di risultati errati, poiché non è direttamente responsabile delle lavorazioni successive. Nel caso in cui, tuttavia, fosse richiesto un risarcimento dei danni, questo sarà commisurato esclusivamente al valore commerciale dei nostri prodotti.

edizione: 2008-11-07/01

Hoja de instrucciones Opaquer combo.lign



Rogamos lean antes de usar el producto las hojas de información sobre el producto.

1. Área de uso

1.1 Descripción del producto

El Opaquer combo.lign es un opaquer para resina (Composite), para cubrir cualquier superficie metálica, ya sea en coronas o estructuras en cualquier color semejante al diente. El Opaquer combo.lign es una resina de endurecimiento dual, que endurece por sí mismo [por calor] y por medio de luz con la longitud de luz adecuada (370 bis 500 nm) para polimerizar. Están 4 pasta de color para fotopolimerizar envasadas en jeringas de 4 gr (aprox. 3 ml), así como catalizador en pasta en una jeringa por separado en 4 gramos. El Opaquer combo.lign está indicado tanto para protesis removible, como para trabajar fuera de boca. Se deberá utilizar el Opaquer combo.lign solo en conexión con sistemas de adhesión. Esta indicado para cualquier unión metal-resina como unión inorgánica (silicatos por medio de silanización), que se realiza por medio de un Primer químico.

1.2 Indicación

Cubrir estructuras metálicas a base de aleaciones de metales no nobles (EMF/NEM) y no nobles (EM) bajo la utilización de un Primer (Adhesivo o silano) como:

- Coronas telescopicas y cónicas (Coverdentre)
 - Coronas y puentes para recubrir
 - Estructuras esqueléticas
 - Estructuras metálicas secundarias o terciarias
- Opaquer combo.lign esta indicado para dar color a estructuras sin metal como óxido de circonio y materiales termoplásticos BioX, para luego recubrir con las carillas novo.lign, así como con materiales de recubrimiento como combo.lign y crea.lign.

1.3 Contraindicaciones

Opaquer combo.lign no se deberá trabajar intraoral.

1.4 Color y asignación al sistema de color clásico A-D

| | |
|-----------|-------------------|
| Light: | A1 / A2 / A3 / B2 |
| Medium: | A3.5 / B3 / D3 |
| Intensiv: | A4 / C3 |
| GUM: | encía |

2. Preparación

2.1 Acondicionamiento de la estructura metálica

Se arena la estructura metálica con óxido de aluminio de 110 µm con 3 a 4 bar (ampliación de la superficie). A continuación humedecer la superficie, como por ejemplo Metall Primer II de GC (Adhesivo para la unión resina con metal) y dejar que se evapore hasta que la superficie este seca. (Tener en cuenta la hoja de instrucción del Metall Primer!) Como alternativa se podría tratar la superficie con un procedimiento inorgánico, como por ejemplo Silano-Pen o Rocatec una silanización, tener en cuenta la hoja de instrucción!

2.2 Acondicionamiento de la estructura y corona de circonio

La estructura o corona se arenará con óxido de aluminio de 50 hasta 110 µm a máx. 2 bar (activación). Después se realizará la silanización con el Silano-Pen (REF 320 0047 0) y a continuación se pinclará el adhesivo según se indique en la hoja de instrucciones del Silano-Pen (REF 320 0047 0).

2.3 Acondicionamiento del BioX

Se arena la estructura metálica con óxido de aluminio de 110 µm con 2 hasta 3 bar (ampliación de la superficie). A continuación se utilizará el PPMA Et Composite Primer visio.link fotopolimerizable (REF VLPMMA10) y seguidamente se polimerizará con la luz correspondiente (como por ejemplo 90 segundos en Heraeus Kulzer UniXS) según lo indique la hoja de instrucciones del visio.link.

3. Manipulación

3.1 Mezcla, colocación y Fotopolimerización

Después de haber acondicionado la estructura, se mezclará el Opaquer combo.lign sobre una placa de mezcla, envase o bloc de mezcla en partes iguales, una parte de pasta de color fotopolimerizable y una parte de catalizador (dosificación 1:1) y mezclar muy bien con una espátula de plástico. La pasta mezclada se pinclará sobre la estructura; el tiempo de trabajo es de 5 a 6 min a una temperatura ambiente de 20° C (alargar tiempo de trabajo ver punto 3.2). Para conseguir la dureza de unión se deberá polimerizar bajo un aparato de luz, como por ejemplo Uni XS 2 x 180 seg. No volver a utilizar los restos que se han mezclado ya que puede haber endurecido químicamente.

Advertencia con respecto a la creación de la capa de inhibición!

Al endurecer dual se produce una mínima capa de inhibición (capa pegajosa), que es necesario para la posterior unión con las diferentes capas o fijación de la carilla Es por ello que no se deberá endurecer el Opaquer combo.lign bajo vacío o polimerizar. La capa de inhibición no es ninguna indicación de endurecimiento insuficiente, no retirarla!

3.2 Ajuste del tiempo de trabajo:

Con temperaturas de trabajo de 25° C y cambiando las proporciones de mezcla hasta máximo dos partes de la pasta de color fotopolimerizable y una de pasta catalizadora (2:1) se puede ajustar el tiempo de trabajo aprox. a 5 hasta 6 min. Con valor orientativo se puede decir que con +10° C de diferencia se duplica la velocidad de reacción.

3.3 Lámparas de Fotopolimerización y tiempos de polimerización

Hay diferentes aparatos de polimerización por luz en uso, con diferentes fuentes de luz (laboratorio & clínica). Es necesario utilizar fuentes de luz, que cubran las longitudes de ondas de luz entre 370 hasta 500 nm. No están indicados aparatos de luz UV con longitudes de luz de 320 hasta 400 nm. Dispositivos de polimerización y tiempos convenientes de la polimerización a petición

4. Durabilidad y almacenamiento

Al haber separado las pastas de color y las de catalizador se alargan el tiempo de durabilidad en todo el surtido. La fotopolimerización de la pasta del opaquer combo.lign se deberá almacenar entre 4° hasta 24° C para tener 3 años de durabilidad. La pasta de catalizador tiene una durabilidad de 1,5 años e indicado para la mezcla con la pasta de color. Proteger el Opaquer combo.lign del calor. Una vez haya caducado no utilizarlo.

5. Consejo de seguridad y peligrosidad

Opaquer combo.lign esta creado de oligómeros acrílicos , material de relleno (como por ejemplo polvo de cristal dental), catalizadores y pigmentos de color. La pasta de catalizador contiene peróxido de dibenzoyl, que puede producir alguna alergia. En personas sensibles puede reaccionar. Si se produjese alguna reacción de irritación o alguna alergia de algún material contenido, como por ejemplo a resinas a base de acrilatos (metílos) no se debería utilizar el producto. Evitar contacto con la piel! En contacto con los ojos o un contacto más prolongado con la mucosa se debería enjuagar con abundante agua.

6. Consejos adicionales

La información sobre el producto se acoje a los últimos resultados y experiencias sobre el mismo. Por ello aconsejamos antes de su uso leer de nuevo la información sobre el producto. Todos los consejos con respecto a su manipulación se basan en nuestra propia experiencia y solo se podrá ver como información orientativa. Nuestros productos están constantemente a desarrollo. Nos reservamos el derecho de cualquier cambio en su construcción y composición.

edición: 2008-11-07/0E